

COMUNE DI CASELETTE

Provincia di Torino

UFFICIO TRIBUTI

TASSA PER LO SMALTIMENTO DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI INTERNI

DENUNCIA O ORIGINARIA O DI VARIAZIONE prodotta ai sensi dell'art.70 del D.Lgs. 507/1993

OCCUPANTE - DETENTORE (compilare sempre)

Cognome	Titolo dell'occupazione		
Nome	o Proprietà		
Codice fiscale	o Locatario		
Luogo di nascita	Data nascita	o Usufrutto/Altro diritto	
Residente a			
in Via			n.

se trattasi di contribuente diverso da persona fisica:

In qualità di			
della ditta			
con sede legale a			
in Via			n.
P.IVA :			

DATI RELATIVI AI LOCALI OCCUPATI O DETENUTI:

Ubicazione:					
Data di decorrenza dell'occupazione:					
	piano terreno	piano 1°	piano 2°	mansarda	altro: _____
Superficie utile abitabile (in mq.)					
Ingresso/corridoio/soggiorno/camere/ bagno/ripostiglio/tavernetta/verande chiuse/ soppalchi/scale/sottotetto accessibile/ mansarda					

Superficie non residenziale (in mq.)					
Cantine/locali di sgombero/intercapedini/ garage/deposito/magazzino/locale attrezzi/ tettoia (o porticato) chiusa su 3 lati					

Altre tipologie (in mq.)					
Locali esterni chiusi					
Tettoia aperta o chiusa da 1 o 2 lati					

N.B. In caso di attività produttive o commerciali compilare l'apposita scheda

DATI IDENTIFICATIVI DELL'IMMOBILE E RIFERIMENTI CATASTALI

Proprietari (se diversi dal denunciante)	
Cognome e Nome:	
Codice Fiscale:	

Foglio:		Particella		Sub		categ.	classe	
---------	--	------------	--	-----	--	--------	--------	--

RIDUZIONE TARIFFARIA PER PARTICOLARI CONDIZIONI D'USO (riduzione 30% della tariffa)

- a) Abitazione con unico occupante, con superficie utile superiore a mq. 35 escluse le pertinenze
- b) Abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale
a tal fine dichiara espressamente che
 - l'abitazione di residenza o principale è sita in
 - di non voler cedere l'immobile in locazione o in comodato
- c) Abitazione di utente che, in condizioni di cui al punto b), risiede o dimora all'estero per più di 6 mesi all'anno
- d) Agricoltore occupante la parte abitativa della costruzione rurale

Con effetto dal _____ sono venute meno le condizioni per l'applicazione della tariffa ridotta per particolari condizioni d'uso di cui ai precedenti punti a), b), c), d).

DICHIARA

- 1) che le indicazioni sopra fornite sono rispondenti a verità;
- 2) che i detti beni, in precedenza, erano condotti da _____
- 3) altre agevolazioni, riduzioni o esenzioni o comunicazioni relative alla tassa:

Data			
------	--	--	--

IL DENUNCIANTE
